

# Bodenannahmezentrum BAZ Rubigen Entlastet von Altlasten.

Sichere und innovative Gesamtlösungen für die Sanierung kontaminierter Bauten und Böden



# Schadstoffe eliminieren. Wertstoffe rezyklieren.

## Sanierungen mit BAZ-Qualität

Das Bodenannahmezentrum BAZ Rubigen garantiert ein sicheres und umfassendes Angebot bei der Sanierung und Verwertung belasteter mineralischer Rückbau- und Aushubmaterialien. Die Partner des BAZ, die Kästli Bau AG und die Ebiox AG, bürgen für die verantwortungsvolle und kompetente Abwicklung überzeugender Gesamtlösungen.

## Unser Technologie-Arsenal:

- Bodenwaschanlage ESAR
- Mechanische Aufbereitung im BAZO Oberglatt
- Konditionierung und Immobilisierung
- Thermische Verwertung im Zementwerk
- Thermische Behandlung im Ausland
- Biosanierungen mit Vacuum-Heap-System
- Bioventing und Bodenluftabsaugung
- In situ-Applikationen
- Konventionelle Entsorgung im In- und Ausland
- Recycling von Baustoffen
- Regionale Bodenannahmezentren und Zwischenlagerplätze

## Verwertungsanteil bis zu 95 Prozent

Langjährige Erfahrung und modernste Technik ermöglichen einen sehr hohen Wiederverwertungsgrad der belasteten Materialien. Die im Sanierungsprozess zurückgewonnenen Sekundärbaustoffe werden je nach Materialeigenschaften im Baustoff- und Recyclingzentrum Rubigen, beispielsweise als RC-Kies oder RC-Beton, in den Stoffkreislauf zurückgeführt.

## Lokal verankert, national und international vernetzt

Unser Technologiearsenal wird im Verbund mit dem Partner Ebiox AG durch ein Netzwerk gesetzeskonformer Verwertungs- und Entsorgungsstandorte im In- und Ausland komplettiert.

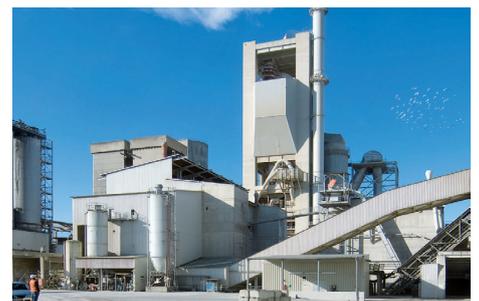
Mehr zum BAZ, den angewandten Verfahren und Technologien erfahren Sie unter [www.bazrubigen.ch](http://www.bazrubigen.ch)



Nassmechanische Separation in der Bodenwaschanlage ESAR Rümlang



Grossmassstäbliche, mechanische Aufbereitung im BAZO Oberglatt für besonders heterogene mineralische Aushub- und Rückbaumaterialien



Ressourcenschonende, thermische Verwertung im Zementwerk

# Expertenwissen in Kombination mit innovativen und erprobten Verfahren – gebündelt in einer Hand: Das sind unsere Erfolgsfaktoren. Überzeugende Gesamtlösungen und rundum zufriedene Kunden unser Antrieb.

## Individuelle Kundenlösungen

Von den gebündelten Kompetenzen der BAZRubigen AG profitieren Behörden auf Ebene Bund, Kanton und Gemeinden genauso wie Ingenieur- und Umweltbüros, Planer und Berater. Wir beraten und begleiten unsere Partner von A bis Z und bieten unsere Gesamtlösungen auch Industrie- und Gewerbebetrieben sowie Bauherren, Immobiliengesellschaften und Investoren an.

## Erprobte Verfahren und innovative Technologien

Im BAZ wird das angelieferte Material analytisch auf seine Qualität hin geprüft, klassifiziert und triagiert. Die Infrastruktur in Rubigen und eine ausgefeilte Logistik ermöglichen den Einsatz vielfältiger Sanierungsverfahren. Vor Ort werden die folgenden betriebseigenen und markterprobten Technologien und Verfahren angewandt:

### Biosanierungen mit Vacuum Heap-System

Ökoeffiziente Bioapplikationen, die sowohl off site in Bodenannahmezentren als auch on site auf der Baustelle mit dem Vacuum Heap-System eingesetzt werden. Bioremediation und Bioventing eignen sich insbesondere bei Verunreinigungen mit Kohlenwasserstoffen, bei Ammoniumbelastungen und bei CKW-Sanierungsfällen.

### Konditionierung und Immobilisierung

Mechanische Konditionierung für die Materialvorbereitung, Klassifizierung, Optimierung und Aufbereitung von heterogenen Aushub- und Rückbaumaterialien. Immobilisierungen mit spezifisch adaptierten Rezepturen für die Verfestigung, die Einkapselung und die chemische Entgiftung von Schadstoffen.



Ökologisch sinnvolle und wirtschaftlich attraktive Biosanierung mit Vacuum Heap-System



Materialtriage und Qualitätsprüfung im BAZ Rubigen mit anschliessender Biosanierung oder Konditionierung und Immobilisierung



Fachgerechte, homologierte und notifizierte Ab- und Einlagerung in TVA-konformen Deponien im In- und Ausland

# Altlasten belasten. Ökonomisch und ökologisch.

Die Ingenieure, Chemiker und spezialisierten Techniker der BAZRubigen AG übernehmen Verantwortung in allen Projektphasen. Wir begleiten Sie von Beginn an bis zum vollständigen Abschluss des Projektes. Professionell, umfassend und zielführend.

## Ihr BAZ-Kontakt

Simone Bischofberger, Geschäftsführerin  
Samuel Boll, GL-Mitglied, Leiter Produktion

T +41 31 722 40 20  
info@bazrubigen.ch

BAZRubigen AG  
Altes Riedgässli 2  
3113 Rubigen  
SCHWEIZ

